

山田雅樂器のその後 —遺された雅樂管楽器の製作用具—

福持昌之

はじめに

雅樂器は、管楽器、絃楽器、打楽器に大別され、曲目によって使用する楽器が異なる。そのうち管楽器とは、三管と呼ばれる笙、簞篥、龍笛の3つに高麗笛、神樂笛を加えた総称である。なかでも簞篥は、ほぼ全ての雅樂で主旋律を奏でる重要な楽器とされる。

延宝6年（1678）『京都江戸大坂名所案内』や同年『京雀跡追』には、「ふえ尺八」「しゃくはち」「志やう」3業種がみえ、その記載をみると笙の職人は笛・尺八も作る様子がわかるが、その逆はなかったことがわかる。リード楽器（ダブルリード）の簞篥には舌作りの工程が必須であるが、竹取り、孔あけ、漆塗り、樺巻きなど同じ単管の構造を持つ龍笛と共通する工程が多い。その一方で、笙は17本からなる複管の構造を持ち、矯め直し、頭作り、簧作り、帶作り、組立て等の工程が必要で、手数もかかる。おそらく、このような理由から三管の製作が可能な職人は限られていたのであろう。

山田雅樂器

雅樂器師としての山田家は、明治6年（1873）、幸治郎（光悦、1879-1934）が下京区高辻通東洞院東入で独立したと伝える。長男幸一（雅幸、1901-1943）の死後、次男仙太郎が家業を継承した。仙太郎はハワイ大学の大学院生の「唐樂の管楽器の製作」調査に協力し、貴重な記録が残された。全一は仙太郎の四男で、昭和50年代に中京区西ノ京に工房を構えた。昭和55年（1980）の日本雅樂器協会設立に尽力し、翌年には会長に就任。昭和58年（1983）、自宅兼作業場を雅樂器博物館として公開し、自ら解説するなど、雅樂の普及啓発に努めた。全一の長男、英明（1959-2017）も雅樂管楽器製作に携わった。

国選定保存技術「雅樂管楽器製作修理」

国選定保存技術「雅樂管楽器製作修理」は、昭和51年（1976）、京都市の山田仙太郎（籟仙、1903-1996）、福田泰彦（1926-2018）、名古屋市の菊田金一郎（束穂、1902-1989）の3人が保持者認定された。山田全一は仙太郎の次男で、平成4年（1992）京都府選定保存技術保持者の認定を受け、その後、平成11年（1999）に国選定の保持者認定を受けた。なお、現在は平成16年（2005）に認定された京都市の八幡遼昌（内匠、1937-）が唯一、国選定の保持者である。

雅樂管楽器製作における京都の優位性

京都は雅樂器製作の中心のひとつであり、その背景には、

- ① 宮廷音楽としてまた寺社の行事などで雅樂の需要が高かったこと
- ② 簞篥の蘆舌に使う葦が鶴殿（大阪府高槻市）のヨシ原など淀川河川敷の産が優れていたこと
- ③ 管に使う煤竹は八瀬（左京区）や近江のメダケ（篠竹）が良いとされていたこと
- ④ 笙の簧の材料として重用される唐物の響銅（砂張）が流通する文化・経済の要衝であったことが挙げられる。

京都市指定有形民俗文化財「京都の雅楽管楽器製作用具」

- ・名称及び員数：京都の雅楽管楽器製作用具 813 点 附 関連資料 14 点
- ・所有者及び所在地：公立大学法人京都市立芸術大学（京都市西京区大枝沓掛町 13 の 6）
- ・令和 5 年（2023）1 月 27 日答申

京都の雅楽管楽器製作用具は、国選定保存技術「雅楽管楽器製作修理」保持者の山田全一（籾全、1934-2019）が生前使用した製作用具一式である。これらは遺族の希望により、京都市立芸術大学へ一括寄贈されたものである。

本製作用具は、雅楽管楽器における三管製作の全工程において、実際に使用してきた用具が欠けることなく揃っている。その内訳は、構造形成のための用具 436 点（鑓、寸法竹、小刀、鋸、鎌、矯め木など）、仕上げに必要な用具 365 点（箆木、漆塗・蒔絵用具、支持用具、樺巻用具、調律用具など）、その他の用具 12 点（容器類、篩）の合計 813 点となっている。

有形指定の意義と今後の展開

雅楽管楽器製作修理は、国の選定保存技術にも選定された、京都が誇る伝統技術の一つである。そして、本資料群は三管の製作に必要な用具が網羅され、かつ実際に使用されていたものとして、貴重である。また、関連する資料のうち、特に寸法図や製法の記録が 14 点みつかっており、指定の附として一体の資料群として保存をはかる。

今後、木下論文（英文）の内容の検証を進めることや、膨大な紙資料の整理・解読、さらには聞き取り調査などを通じて、京都における雅楽管楽器製作修理の技術やその背景について、さらなる理解が深まることが期待できる。

〈参考文献・映像〉

- ・KINOSHITA, Edean(1969) 「CONSTRUCTION OF RYUTEKI, HICHIIRIKI, AND SHO WIND INSTRUMENTS OF TOGAKU IN JAPANESE COURT MUSIC」 ハワイ大学修士論文
- ・文化庁文化財保護部（1976）「新指定の文化財—文化財保存技術の選定と認定」（『月刊 文化財』153 号）
- ・京都府染織工芸課（1977）「古典 雅楽器」49 分、カラー
- ・植木行宣（1992）「雅楽管楽器製作修理」（京都府教育委員会『京都の文化財』第 10 集）
- ・山田全一（1996？）『笙・簞篥・笛のわざ—雅楽管楽器製作修理』
- ・畔地慶司（1997）「近世京都の楽器職人と楽器商の系譜—地誌類による」（『東洋音楽研究』63 号）
- ・文化庁文化財保護部（1999）「新指定の文化財—無形文化財〔選定保存技術の選定・認定〕」（『月刊 文化財』430 号）
- ・文化庁文化財部（2004）「選定保存技術の選定・認定」（『月刊 文化財』491 号）
- ・八幡暹昌（2015）『京流 累代雅楽器師 八幡内匠』
- ・東京文化財研究所（2017）『選定保存技術 資料集（平成 28 年度版）』
- ・前原恵美・橋本かおる（2018）「楽器を中心とした文化財保存技術の調査報告 1」（『無形文化遺産研究報告』12 号）
- ・東京文化財研究所（2019）『日本の伝統芸能を支える技IV 雅楽管楽器 山田全一』

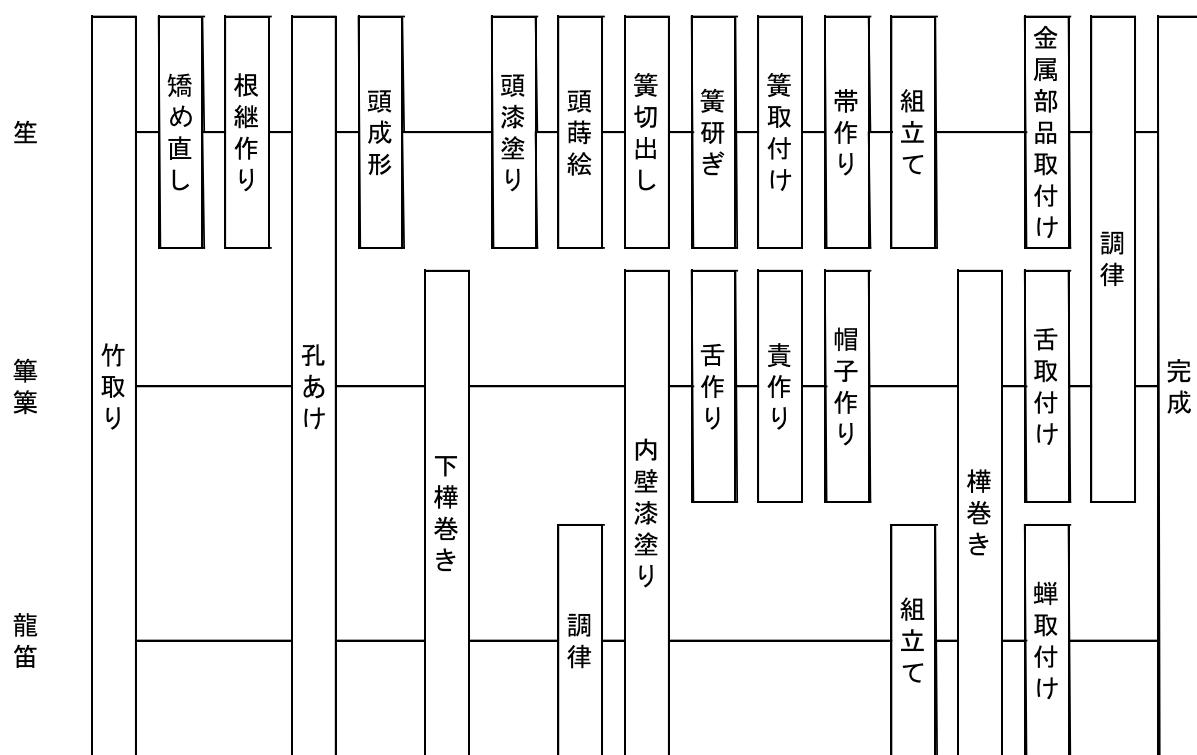
資料1 京都の雅楽管楽器製作用具（京都市立芸術大学所蔵）



資料2 「京都の雅楽管楽器製作用具」の分類表

大分類	小分類	点数		
形成	鉋	7	436	365
	木槌・金槌	11		
	錐	14		
	小刀	51		
	鎌	7		
	寸法竹・物差	70		
	矯め木	5		
	鉈	3		
	鋸	28		
	鑿	3		12
	火鉢・炭入用具	17		
	目打ち	5		
	鏪・研磨用品	212		
	磨り皿	3		
仕上げ	漆塗・蒔絵用具	63	365	
	樺巻用具	7		
	支持用具	84		
	定盤・作業台	34		
	調律用具	7		
	鋏・喰切	18		
	筆・刷毛	34		
	ブラシ	9		
	籠木	109		
その他	容器類	10	12	
	篩	2		
		813		
大分類	小分類	点数		
附	関連資料	14		

資料3 三管製作の主な工程



資料4 関連資料 1~4点



史1 選定保存技術

1『月刊 文化財』一五三号（一九七六年六月一日発行）

二五〇二六頁

雅楽管楽器製作修理

賞（昭和四十五年）。

宮内庁に伝承されている重要無形文化財の雅楽をはじめ、四天王寺、春日大社など社寺に伝承されている雅楽は、千数百年の歴史を持つ我が国最古の伝統芸能であり、八世紀頃の朝鮮、中国、インド、南ベトナム等から、世界的にも注目を集めている貴重な楽舞である。笙（しょう）、簞篥（ひちりきり）、龍笛（りゆうてき）、高麗笛（こまぶえ）、神楽笛（かぐらぶえ）は雅楽には欠かせない管楽器として独特の音色を醸成しているが、現在、これを製作修理する家は京都市と名古屋市に数軒あるのみである。近年、管用の煤竹（藁屋根の家の天井に組まれた竹で、いいろりの煙で長年いぶされたもの）のある家が激減したことによる材料不足と入手難、あるいは後継者難により、この伝統の技術の維持保存がむずかしくなっている。

保持者 菊田 東穂（きくたつかほ）
 （氏名 菊田金一郎）
 （明治三十五年三月八日生）
 名古屋市熱田区中瀬町三

菊田家は、祖父の代より熱田神宮の神職をやめて楽器師となり、代々東穂を号してきた。当代は二十四歳

よりこの道に専念し、横笛類には定評がある。ななお同人は能管をも扱っている。

芦舌、笙の調律もしている。
 NHKテレビ「ある人生」で、笛師の題名で放送される（昭和四十二年）。

史2 選定保存技術

2『月刊 文化財』四三〇号（一九九九年七月一日発行）

（明治三十六年十二月十三日生）

（氏名 山田仙太郎）

二一頁

雅楽管楽器製作修理

保持者 山田 全一（やまだぜんいち）
 （山田籲全）（やまだらいぜん）
 昭和九年一月二十六日生

（山田籲全）（やまだぜんいち）
 昭和九年一月二十六日生

京都府京都市中京区西ノ京月輪町一三一
 重要無形文化財に指定されている宮内庁のものをはじめ、四天王寺、春日大社など各地の大社寺に伝承されている雅楽は、千数百年の伝統をもつわが国最古の伝統芸能であり、八世紀ころの朝鮮、中国、ベトナム等から、世界的にも注目を集めている貴重な楽舞である。

東京作家クラブより「文化人間」賞受賞（昭和四十二年）

保持者 福田 泰彦（ふくだやすひこ）
 （大正十五年十月三日生）
 京都市南区唐橋芦辺町五ノ四〇七号

福田家は、明治の中ごろ祖父が始めて以来、その子の満之助、勤之助兄弟、孫の泰彦（現当主）、光滋兄弟へと技術が継承されてきた雅楽器師の家である。同人は、弟光滋に家業をまかせ製薬会社に勤務していたが、光滋の急死により勤めを捨ててこの道に飛び込み、家業の再興に尽力しており、横笛類、簞篥をこなし、簞篥の

山田全一氏は、雅楽管楽器製作修理を専門とする山田仙太郎の四男として京都に生まれ、兄たちが早逝し

たため同氏が父の技術を継承することとなり、まず実際の演奏技法や使用状況を学ぶため、昭和十八年に宮内庁楽部で雅楽の演奏と舞の修業を始めた。その後昭和二十四年に京都に戻り、父の指導で本格的に雅楽管樂器製作修理の修業を始め、その後、さらに技術の研鑽に励み、昭和四十年に独立した。同氏の技術は、平成四年に京都府の選定保存技術「雅楽管樂器製作修理」保持者に認定され、また同七年に京都府伝統産業優秀技術者表彰、同九年に文化庁長官表彰を受けるなど、雅楽の上演に欠くことができない雅楽管樂器製作修理技術者の第一人者として高く評価されている。

3『月刊 文化財』四九一号（1990年8月一日発行）
四一頁

雅楽管樂器製作修理

保持者 八幡 邇昌（やわたたけまさ）
(雅号 八幡 内匠) (たくみ)

昭和十二年九月三日生

京都府京都市

雅楽管樂器製作修理は、雅楽で使用される管樂器の笙（しょう）、簞篥（ひちりき）、竈笛（りゆうてき）、高麗笛（こまぶえ）、神樂笛（かぐらぶえ）の製作修理

技術である。雅楽は、古代に中国などから伝わったものを中心に、現在も、宮中や各地の社寺の行事などで上演され、このうち宮内庁樂部員によるものは重

要無形文化財に指定されている。雅楽管樂器製作修理は、雅楽の伝承に欠くことができない技術であるが、その製作修理技術者は後継者維などによつて減少している。

八幡遇昌氏は、代々雅楽管樂器の製作修理を行つてきた家に生まれ、昭和三十一年に雅楽管樂器製作修理技術の手ほどきを受け、翌年、祖父から直接学んだ技術者に師事して本格的な修業を始め、同三十三年に独立して、さらに研鑽に励み、以後、長年にわたり雅楽管樂器の笙、簞篥、竈笛、高麗笛、神樂笛の製作修理技術者として活躍している。

同氏は、昭和五十九年に京都府第一二回産業工芸技術コンクールに入賞し、同六十一年京都府商工会議所一〇〇年以上企業表彰、平成十一年京都府伝統産業優秀技術者表彰、さらに同十三年に京都府の選定保存技術「雅楽管樂器製作修理」保持者に認定されるなどその技術が高く評価されている。

（中略）

古來笙は高貴な人々の愛好する樂器で、新羅三郎が吹いた笙は交丸（まじえまる）という名器であった。鎌倉時代には信貴山の僧の籬尊が笙作りの名人といわれているので、おそらく山田氏の号の籬仙は籬尊よりとられたとみたが、いかがなものであろうか。

史2 山田家の雅号の由来 「籬尊」

『大塚葉報』No. 209（昭和44年（1969）2月）

足立和保「きょうのあじ（第60回）京の雅樂器師」

先般、雅樂について取材したとき、下鴨神社の徳田先生より、雅樂器師の山田仙太郎氏について、いろいろお話を承つていたので、12月の中頃、西大路三条を下つて一筋目を西に200メートルばかり入つたところにある山田氏のお宅へお話を聞き伺つた。

史3 山田家の技術

1 『国立劇場開場三十五周年記念公演 平成十三年度

福田泰彦氏は、昭和五十一年五月四日に、「雅楽管樂

京都府京都市

(第56回) 文化庁芸術祭協賛 国立劇場第五回雅樂

公演 雅樂 千年の音を聴く』(平成13年11月16日)

山田籠全「雅樂器に生きる匠の技」

雅樂の演奏には「管絃」と「舞樂」等があり、その演

奏に使われます。雅樂器は、管樂器「吹物」・絃樂器「彈物」・打樂器「打物」と三つに分けられ、その中で特に三管と呼んでいるのが笙、簾篥、笛で、笛には龍笛、高麗笛(狹笛)、神樂笛(倭笛)が含まれます。

その三管の「吹物」を、拙宅は五百年の歴史の変遷と共に専門職として製作、修理をして来ました。公に雅樂器の製作が出来る様になつたのは、公家とのお付き合

いと当時の樂師達の出入りもあり、明治六年(一八七三)

当時の太政大臣三條實美卿の布告に従つてのことです、現在に至つております。私自身、半世紀以上に渡り雅樂器三管の製作、修理一筋に生きて来ており、しかも拙作の管づくりは分業では無く、木工、竹工、漆芸、金工のほか、蒔絵や螺鈿といった高度な技術が求められるため、日本古来から受け継がれて來ている正統な技法で製作を続けています。音をつくるための音感、籠き、音の質を落とすことなく合わせ、丹念に仕上げつつ良くするのです。そのためには先ず、それぞれの楽器をマスターする事に意味があり、「三管を知つて一管を深く知

る」という事から始まり、その後は製作者自身の工夫と、その工夫に依る積み重ねでやっと完成する事が出来るのです。とにかく一人前になる迄には二十年の歳月が掛かるのです。

笙、簾篥、笛の主材料は煤竹を使います。茅葺きの家の天井で二百年から三百年自然に燻された皮肌が黒い光沢を放つて良質の竹が最も望ましく、樂器として最高のものなのです。しかし今は、入手が困難になつてしましました。現在拙宅では、後二、三百年分を先祖より祖父幸治郎(光悦)、父仙太郎(籠仙)、私へと引き継ぎ、私なりに常に心して確保してあります。そうして継承者である長男英明の後後まで本物の三管が出来るのです。雅樂器製作は理屈ぬきで体で覚えるもので、好き嫌いとか手先が器用とか、やっていて楽しいからでは一人前の雅樂器師とはいえません。つまり仕事をしていく面白味が分かることによつて長続きするので、一生をかけて修業するという強い信念と共に、精神を込めて作り上げていく姿勢がとても重要な仕事なので

(以下略)

2 『GENSHI KAIHOU』 49号 (平成元年 (1989) 10月)

「職人さんをたずねて〜3〜 雅樂器編」

今回は、雅樂器の製作者さんである、山田全一師をおたずねして、笙の製作あれこれについてお尋ねしました。御自分でも演奏されるそうですが、あの味わい深い音色を出す笙はいつたいどのように作られるのでしょうか?お聞きしてみました。

●—笙の材料はどのようなものですか。

まず竹ですが、煤竹と素竹のどちらから作ります。

す。私が各地の講演で常に強調して言う事は次の三点であります。雅樂器の作品全てに参考になる言葉で、一点は勢い、二点目は色艶(色氣)、三点は總体的鮮やかさが有つてはじめて美、芸に繋がるのであるというこ

とです。

雅樂器の製作者である私は、丹精込めて作ったものを百年後の世まで残すと同時に、天平時代からの歴史をもつ雅樂器の魅力を、より多くの人に知つて貰いたい意図から、昭和五十八年全国で唯一の雅樂器博物館を開設しました。日本の伝統音楽、雅樂の用と美を凝らした樂器で、古代から伝わる作品を展示し、現在、運営にあたっています。

竹の根元の部分を使います。その中でも肉づきの厚いものを選びます。大名竹というのもあります、これは使い物にはなりません。これが、管の部分です。頭は、

桜などの灌木を使いそれを数十年乾燥させたものの上に、漆をぬります。^{した} 箕の部分は、地がねと言つて、金ざらいという茶道具にも使われているもので、唐沙金・佐波理といった地金です。それも音の調子は黄鐘（洋楽のラ）でないといけないのですよ。これを薄く切り、十

五枚必要の各一枚に音階の調整をきめその上に息洩れを防ぐ孔雀石・青石という石の一種を塗ります。その上にみつろうといって、ろうを三十年煮詰めたものを使い、これで調子を合わせます。

●—大きさの違うものがありますが、音も違うのでしょうか。

音階や音の高さは、大きさが違つても皆同じです。で

ないと合奏した時に合いませんからね。

●—良い笙の条件は。

材料の面では、節を四本揃えた時、きちんと山のように成る竹を搜さねばなりません。これは、音の響きに関係します。二つの節がそうなつて居れば良いのですが、なかなかありませんので一組の節が揃つていれば使います。

●—その竹を搜し出す割合はどの位ですか。

何十万本の中から、高級なものから並のものも合わせて、五箇もできたら上々です。一つのかやぶき屋根の中から探し時は、三年、五年と竹を得るだけで時間をついやしますし、一年二年待つてもらうことはざらにありますね。形や音などの違いは全くありませんが、頭につけられている蒔絵などは作る人によっていろいろです。

（4）頭はまず形を切りそろえ、布きせをしてから地漆で塗り、呂色で仕上げます。

●—頭のなかはどの様になっていますか。

（5）後は、蒔絵をつけるなどします。『まるで人形の頭やね』と言われますよ。（笑）

笙は鳳凰の形を型どつています。共鳴音になるのが裏餅錠、くちばしの部分を含む頭、ながい尾の部分を鳳尾の竹、人間で言いますと、帯をしめているようなのが帶具、そのそばについているのが、逆輪です。

（6）そして、菅を差し込む見当をつけて切りざして丸く穴を開けます。

（7）最後に帶具と逆輪をつけます。作業としては、木工・竹工・漆工・金工に分けられますが、わたくしのところでは、一貫してやっております。分業でされているところが多いですね。

●—では、素材が手元にとどいてからの製作過程をお教え下さい。

（1）竹の節を山のようにならんだ形にそろえて切ります。長さは頭もあわせて一尺八寸から普通一尺四寸五分の長さです。竹の数は、十七本ありますがそのうち十五本が音のてるものになっています。

（2）調子は、竹の内側に音穴とリードによつて決めます。外側にある指穴を手移りしながら鳴らすと、決められた音が出ます。

（3）煮竹の笙の場合、その竹にお鉄漿染めをします。^{はぐろ}

白い竹を煮て、染めることです。そして、艶を出すためにむくの葉で磨きます。

（4）頭はまず形を切りそろえ、布きせをしてから地漆で塗り、呂色で仕上げます。

●—頭のなかはどの様になっていますか。

（5）後は、蒔絵をつけるなどします。『まるで人形の頭やね』と言われますよ。（笑）

笙は鳳凰の形を型どつています。共鳴音になるのが裏餅錠、くちばしの部分を含む頭、ながい尾の部分を鳳尾の竹、人間で言いますと、帯をしめているようなのが帶具、そのそばについているのが、逆輪です。

（6）そして、菅を差し込む見当をつけて切りざして丸く穴を開けます。

（7）最後に帶具と逆輪をつけます。作業としては、木工・竹工・漆工・金工に分けられますが、わたくしのところでは、一貫してやっております。分業でされているところが多いですね。

史4 三管製作技術の修士論文（ハワイ大学）

中外日報 昭和44年（1969）5月11日 3面

博士論文に—雅楽器製作の秘法執筆

ハワイ大学の木下さん 短期間で技術を修得

神社や寺院の儀式には欠かせない東洋の秘曲・雅楽の演奏をする笙（しょう）、竜笛、ひちりきの三管のつくり方の文献が、ハワイの日系一世の婦人の手でまとめられつつある。その指導にあたったのは、京都市右京区西大路六角通西入ルの雅楽器師・山田仙太郎さん（六）で「音楽は世界共通のものである」との観点から手ほどきをしたもので、この文献が完成すると、雅楽が日本へ伝わってから千二百年にはじめて世に公開されることになる。

雅楽会の組織化も計画

この日系三世の婦人は、ハワイ大学大学院で民族音楽を専攻するイーディーン・S・木下さん（二五）で、木下さんはアメリカ・ノースウエスタン大学に在学中、レコードで雅楽を聞いて興味を持ったのがはじまり。やがて現在のハワイ大学大学院にすんだざる四十二年二月、自身で来日。宮内庁楽部の東儀和太郎さんの紹介で、山田さんのもとに日参し、博士論文としてとりあげるべく、雅楽器づくりの弟子入りをしたもの。

最初、山田さんはこの“変な三世”が、テープレコーダーのマイクを片手に、ペンを持つことこまかにかたことの日本語で質問してくるのに対し、なにをは

じめようとすのかと少なからず躊躇した。というのも、

この雅楽器づくりは跡継ぎ以外には伝授しないという秘伝として引継がれ、山田さんの長男・全一さん（三九）にも、その製作過程のすべてを教えていなかつた。

ところが、木下さんの熱意と素質にほだされた山田さんは、自分の仕事をおあづけにしてまでの指導をした。また、演奏ができなければ製作にも工夫が生れないとの信念を持ち、これらすべてをこなせるうえでは日本でただ一人の山田さんは、十年はかかるといわれる特殊な演奏技術も教えこんだ。

予定期間七ヵ月が八ヵ月にのびて、ハワイへ帰る木下さんは、笙、竜笛、ひちりきの雅楽器の三管をつくる

この日系三世の婦人は、ハワイ大学大学院で民族音楽を専攻するイーディーン・S・木下さん（二五）で、木下さんはアメリカ・ノースウエスタン大学に在学中、レコードで雅楽を聞いて興味を持ったのがはじまり。やがて現在のハワイ大学大学院にすんだざる四十二年二月、自身で来日。宮内庁楽部の東儀和太郎さんの紹介で、山田さんのもとに日参し、博士論文としてとりあげるべく、雅楽器づくりの弟子入りをしたもの。

最初、山田さんはこの“変な三世”が、テープレコーダーのマイクを片手に、ペンを持つことこまかにかたことの日本語で質問してくるのに対し、なにをは

れた。

そしていま、木下さんは雅楽器のつくり方を英文で博士論文としてまとめつつある。近く完成する予定だが、印刷したものは山田さんのもとへ届けられ、山田さんはこれを芸大や音楽大の雅楽研究者にも公開する考

えをもっている。

なお、雅楽に関する文献は、天平時代に雅楽が中国から伝わってきたころに、同時にに入った「楽家録」という漢文体のものがわずかにあるが、山田さんがあみだした製作法は、詳しくは製作にふれていない。

山田仙太郎さんの話

う。最初のうちは、門外不出の技術をハワイあたりにまきちらすことによどつたが、木下さんは雅楽を本当にいくしむ人とみたので手ほどきした。一人とも、言葉が通じにくいのには困つたが、音楽というものは言葉を超えた力を持っているためか、すらすらと体得してくれた。論文の送られてくるのが楽しみです。